

# 2K Epoxy Primer

## 2K epoxidová základová barva

### CHARAKTERISTIKA

2K Epoxy Primer je VOC-komfortní, epoxidový, hrubě vrstvý, zinkfosfátový podkladový nátěr pro lakování vozidel, šasi i malých užitkových vozidel. Je vynikající pro použití jako podklad pro polyesterové stěrky a polyesterové stříkatelné plniče, při restaurování starých i opravách nových dílů. Produkt se vyznačuje vynikající ochranou před korozí a vysokou odolností naředěným solím a louhům.

### APLIKACE

Hlavní oblast použití je v automobilovém, strojírenském a železostavebním průmyslu a dále všude tam, kde je kladen vysoký požadavek na ochranu dílů proti korozi. Použitelné na podklady jako jsou stávající vrstvy laků včetně termoplastických akrylových laků, ocel, zinková ocel, ušlechtilá ocel, hliník, měď, zinek, mosaz, polyesterové lamináty, dřevo, překližka, AKEMI / AFIN polyesterové a stříkatelné stěrky.



### NÁVOD NA POUŽITÍ :

1. Podkladové plochy musí být čisté, suché, odmaštěné a zbavené starých nánosů, rzi a jiných částí, které můžou negativně ovlivnit nebo zhoršit celkovou přilnavost produktu.
2. Odstranit staré, špatně držící podkladové vrstvy.



3. Očistit vhodným čističem, např. AFIN™ Acryclean nebo AFIN™ Smooth Surface Cleaner

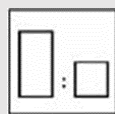


4. Podkladové plochy zdrsnit papírem drsnosti P180 až P240.

5. Ocel, zinková ocel, ušlechtilou ocel, hliník, měď, zinek a mosaz vždy zdrsnit papírem drsnosti P180 až P240.



6. Před nanešením základové vrstvy očistit vhodným čističem, např. AFIN™ Acryclean nebo AFIN™ Smooth Surface Cleaner.



7.	Hmotnostní díl:	Objemový díl:	Zasychání:
Pro běžnou tloušťku podkladové vrstvy	100 : 15	4 : 1	6 hodin při 20°C
Pro 2K podklady	8 : 1	5 : 1	5 hodin při 20°C
Pro tloušťku vrstvy do 150 µm	10 : 1	7 : 1	5 hodin při 20°C
Pro vylepšovací práce	4 : 1	2,5 : 1	6 hodin při 20°C

Ředidla pro „řízené“ zasychání (naředění od 5 do 10% ředidlem):

Ředidlo „dlouhé“ AP (1L DLP01, 4 L DLP02) : stříkání na velké plochy, doporučená aplikační teplota nad 23° C.

Ředidlo „střední“ AP-R (1L DLP04, 4L DLP06) : standardní použití, doporučená aplikační teplota pod 23° C.

Ředidlo „rychlé“ TF (ATE002): stříkání na malé plochy při požadovaném urychlení zasychání.  
POZOR : rapidně zkracuje dobu zasychání.

## NÁVOD NA POUŽITÍ :



8. Velikost trysky: 1.5 – 1.8 mm. Aplikační tlak (pistole): 2 – 4 bar\*. Dodržet doporučení výrobce použité pistole.



9. Viskozita zpracování dle DIN 53 211/4 mm při 20°C: 20 – 22 sekund.



10. Nanášení v 2 – 3 vrstvách.



11. Doby zasychání při tloušťce vrstvy 80 µm:

Vzdušná vlhkost při T= 20°C :

- suchý na prach cca 30 minut

- přelakovatelný cca 60 – 90 minut

- pohmat cca 3 – 4 hodiny

Vypalovací pec při T= 60°C :

- pohmat cca 30 minut



12. Konečné dobroušení papír drsnosti P500

## SPECIFIKACE:

**Barva:** světle šedá

**Stupeň lesku:** mat

**Obsah pevných částí:** 69 +/- 2 procentuální hmotnosti (směs)

**Viskozita dodávky - základové komponenty:** 27 - 30 s/8 mm při 20°C pokojová teplota DIN 53 211 340

**Obsah pevných částic:** +/- 10 cm<sup>3</sup>/kg (směs)

**Hustota:** 1,45 +/- 0,05 g/cm<sup>3</sup> (směs)

**Doporučena minimální tloušťka vrstvy:** 80 µm vrstva po vyschnutí (odpovídá ≈ 165 µm „mokrě“ vrstvy při nanášení)

**Teoretická vydatnost:** 4,0 - 4,3 m<sup>2</sup> / kg při 80 µm tloušťce vrstvy

**VOC:** 440 +/- 20 g/L (směs)

## SKLADOVÁNÍ:

Základové komponenty 12 měsíců v uzavřeném originálním obalu.

Tužidla 6 měsíců v uzavřeném originálním obalu.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST:

Vezměte, prosím, na vědomí údaje o bezpečnosti, které jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobce.

NÁZEV	SKLADOVÝ KÓD	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	ČÍSLO CELNÍHO SAZEBNÍKU
2 K EPOXY PRIMER	CHEP2K	1 kg	88111	3208 9091
EPOXY PRIMER HARDENER	CHEPH	0,450 kg	88112	3911 9019

**PROHLÁŠENÍ:** uvedené informace jsou založeny na objektivním testování, zkušenosti a výzkumu naší firmy, jsou však všeobecné a neobsahují záruky. Vzhledem k řadě faktorů ovlivňujících tyto údaje mohou mít jen nezávazný charakter. Každý uživatel je povinen se přesvědčit v jednotlivých případech o vhodnosti použití vlastními zkouškami a testy, vyzkoušením produktu na nenápadných místech nebo výrobou vzorku. Vyhrazujeme si veškerá práva činit změny v zájmu zlepšení nebo dalšího vývoje výrobku.

## POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ A PRŮMYSLOVÉ POUŽITÍ!



**CHEMISTRY PRO**  
masters of chemistry

### CHEMISTRY PRO s.r.o.

OFFICE: STUPKOVA 18 // 779 00 OLOMOUC, CZ

TELEFON: +420 585 242 873 // MOBIL: +420 720 970 934

E-MAIL: [INFO@CHEMISTRYPRO.EU](mailto:INFO@CHEMISTRYPRO.EU) // [WWW.CHEMISTRYPRO.EU](http://WWW.CHEMISTRYPRO.EU)